



Détecteur autonome programmable conçu pour la détection de gaz explosifs disposant de la technologie catalytique (Pellistor) pour une plage de détection de 0 à 100 % LIE et résistants aux vapeurs de silicones.

Équipé d'un écran de 16 x 2 lignes avec rétroéclairage, trois touches, une sortie relais d'alarme programmable et signal sonore interne.

Fonctions de programmation :

Les paramètres suivants peuvent être programmés :

- Type de gaz
- Niveau de préalarme
- Niveau d'alarme
- État initial de la sortie de manœuvre
- Type de réarmement ; manuel ou automatique
- Temporisateur de réarmement
- Activation ou non du signal sonore interne
- Possibilité de désactiver le capteur pour éviter des manœuvres inopportunes en cas de panne.

Une version autonome est également disponible avec un système de communication RS485 compatible avec des centrales DURGAS. (à partir de la V04 du logiciel de DURGAS)

Particulièrement recommandés pour être utilisés dans des laboratoires ou des zones compartimentées qui, en plus d'un usage local, requièrent un usage à distance afin d'effectuer le contrôle et les manœuvres nécessaires et afin d'informer de leur état.

Il est possible de connecter jusqu'à 8 unités par zone en conservant leur compatibilité avec le reste des gaz. (Version RS485)

- **Fonctionnement autonome** : sans connexion à aucune centrale
- **Plage de détection** de 0 à 100 % LIE.
- **Fonctionnement mixte** : Information et actions locales, et communication RS485 à une centrale.
- **Écran** de 16 x 2 lignes avec rétroéclairage
- **Résistants** aux vapeurs de silicone (HDMS)
- **Indice** de protection IP65
- **Détecteur** Équipé de filtre sintérisé
- **Support universel** avec inclinaison pour plafond et sol – en option
- **Alimentation** à 230 V avec capacité de connexion pour 1 à 10 unités de détecteur STANDGAS – en option

## GAZ DISPONIBLES

Méthane-gaz naturel  $\text{CH}_4$  - Hydrogène  $\text{H}_2$  - Méthanol  $\text{CH}_4\text{O}$  - Éthane  $\text{C}_2\text{H}_6$  - Éthanol  $\text{C}_2\text{H}_6\text{O}$  - Éthylène  $\text{HC}=\text{CH}_2$  - Propane  $\text{C}_3\text{H}_8$  - Propylène  $\text{H}_2\text{C}=\text{CH}-\text{CH}_3$  - Acétone  $\text{CH}_3(\text{CO})\text{CH}_3$  - Ammoniac  $\text{NH}_3$  - Cyclohexane  $\text{C}_6\text{H}_{12}$  - Ciclopentane  $\text{C}_5\text{H}_{10}$  - Dioxane  $\text{C}_4\text{H}_8\text{O}_2$  - Acétate éthylique  $\text{CH}_3-\text{COO}-\text{CH}_2-\text{CH}_3$  - Alcool isopropylique  $\text{H}_3\text{C}-\text{HCOH}-\text{CH}_3$  - Éthyle Méthyle cétone - Butane  $\text{C}_4\text{H}_{10}$  - Hexane  $\text{C}_6\text{H}_{14}$  - Pentane  $\text{C}_5\text{H}_{12}$  - Propan-1-ol  $\text{H}_3\text{C}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{OH}$  (Alcool propylique) - Acétate de butyle  $\text{CH}_3\text{COO}(\text{CH}_2)_3\text{CH}_3$  - Iso-Octane  $\text{C}_8\text{H}_{18}$  - Heptane  $\text{C}_7\text{H}_{16}$  - Toluène  $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}_3$  - Xylène  $\text{C}_6\text{H}_4(\text{CH}_3)_2$  - Benzène  $\text{C}_6\text{H}_6$  - Kérosène - Acide Acétique  $\text{CH}_3-\text{COOH}$  - Décane  $\text{C}_{10}\text{H}_{22}$  - Alcool isobutylique  $(\text{CH}_3)_2\text{CHCH}_2\text{OH}$  - Nonane  $\text{C}_9\text{H}_{20}$  - Styrene  $\text{C}_8\text{H}_8$  - Méthylisobutylcétone.  $\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}$

Une version spéciale est également fabriquée pour la détection d'ACÉTYLÈNE  $\text{C}_2\text{H}_2$ .

## APPLICATIONS

- Salles de batteries - Laboratoires pharmaceutiques - Laboratoires d'universités - Industrie aéronautique
- Galeries - Distilleries - Élevage - Stations d'essence - Salles de chaudières - Cuisines industrielles - Industrie en général.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Technologie	Capteur catalytique + microprocesseur de 12 bits
Tension d'alimentation	De 10 V à 24 VCC/ 10 à 15 V, version RS485
Consommation maximale à 12 VCC	90 mA au repos - 130 mA, signal sonore et relais activé
Communication	RS485
Plage moyenne de gaz	0-100 % LIE (5 % vol. méthane) linéaire sur toute l'échelle
Résolution	±1 % LIE à 20°C 50 % H.R.
Dérive du zéro	± 7 mV/an
Dérive Span	± 9 % LIE/ an
Temps stabilisation	< 15 minutes - toutes spécifications -
Résistance au H <sub>2</sub> S	Oui (typique 1000 ppm/heure)
Temps de réponse T50/T90	3 s et 8 s respectivement
Durée de vie utile	Env. 3 ans dans des conditions normales d'exploitation
Période de maintenance	Annuelle - recommandée -
Conditions environnementales	-10°C à +50°C et de 0 à 90 % H.R. sans condensation
Limite de pression atmosphérique	80 à 110 kPa (0,8 à 1,1 bar)
Relais d'alarme	Sortie commutée contact sec 3 A - 250 VCA protégée par fusible
Zone de couverture	16/30 m <sup>2</sup> environ
Matériel et indice de protection	Makrolon et ABS IP65
Entrée et diamètre du câble	Presse-étoupes / 6-10 mm <sup>2</sup>
Dimensions (mm) et poids (g)	120 x 160 x 60 / 350

## GARANTIE

Les détecteurs STANDGAS PRO LCD sont garantis contre tout défaut de fabrication pendant 1 an à partir de l'acquisition de l'équipement. Les conditions de la garantie sont indiquées dans le manuel d'installation du détecteur.

## INFORMATION POUR VOS COMMANDES

Lors de la passation de commande, veuillez noter correctement le code du produit que vous souhaitez, et veuillez vérifier que sa description correspond.

STANDGAS PRO LCD EXP	
CODE	DESCRIPTION
SPLN-HCrLE	STANDGAS PRO LCD EXP 0-100 % LIE avec relais ESPAGNOL
SPLNACTrLE	STANDGAS PRO LCD ACÉTYLÈNE 0-100 % LIE avec relais ESPAGNOL

  

STANDGAS PRO LCD EXP RS485	
CODE	DESCRIPTION
SPLNRS-HCrLE	STANDGAS PRO LCD EXP 0-100 % LIE RS485 avec relais ESPAGNOL
SPLNRSACTrLE	STANDGAS PRO LCD ACÉTYLÈNE 0-100 % LIE. RS485 avec relais ESPAGNOL

  

ACCESSOIRES	
CODE	DESCRIPTION
SOPMUN	Support multiple universel
SALIM230	Alimentation à 230 V avec capacité de connexion pour 1 à 10 unités de détecteur STANDGAS