



DURAN 203 PLUS es un sistema de detección de monóxido de carbono por semiconductor, compuesto de central y detectores, que incorpora un **software potente, intuitivo y fácil de manejar**. Su estructura modular, de 1 a 4 zonas, permite la adaptación tanto a espacios pequeños como a grandes superficies, controlando hasta 56 detectores -14 por zona- conectados mediante líneas de 3 hilos.

El sistema **DURAN 203 PLUS** posee también todos los **Certificados y Homologaciones** exigidos en un producto de la más alta calidad. Nuestros técnicos han desarrollado las mejoras necesarias para ofrecer una sencilla instalación y fácil manejo sin previo conocimiento técnico del sistema.

Para espacios pequeños el equipo idóneo es **Mini DURAN 203**, un sistema microprocesado de detección de monóxido de carbono por semiconductor de una sola zona que controla hasta 4 detectores.

DURAN 203 PLUS y **Mini DURAN 203** utilizan los detectores **DURAN 203 PLUS** con tecnología por semiconductor y microprocesador de 8 bits que garantizan una exacta resolución y un perfecto funcionamiento que les ha proporcionado reconocimiento y prestigio en toda Europa.

PRINCIPALES PRESTACIONES

- **Ventilación programable** en modo Normal -lectura máxima- y Económica -lectura de medias- que permiten un ahorro de hasta el 35% del consumo eléctrico de los extractores.
- Sistema de **autodescontaminación automática de detectores** -para niveles leves y medios- con puesta en marcha automática tras el proceso, evitando gastos innecesarios de reparaciones en fábrica y la intervención de personal.
- **Programación automatizada de niveles de ventilación y alarmas** a partir de la programación de un nivel inicial, el resto se programan automáticamente
- **Módulo opcional individual por zona que permite controlar ventilaciones de 2 velocidades**. La programación del equipo detecta el módulo y actúa consecuentemente cambiando los menús y mensajes. Incorpora también los retardos de entrada y salida entre 1ª y 2ª velocidad que evitan averías en los motores y correas o la necesidad de instalar temporizadores adicionales.
- **Discriminador de averías** que permite una rápida localización de problemas de instalación y mantenimiento -errores de conexión, fusibles fundidos, errores de niveles de tensión...-.
- **Autotest bidireccional** para verificar el estado de la instalación y los detectores.
- Incorpora **filtro de red** que minimiza los problemas y averías de tipo inductivo y parásitos de las instalaciones.
- Incorpora un sistema de **anulación de señales acústicas** de los estados de ventilación cuando sea requerido, con una sola tecla.
- Incorpora más **señalizaciones ópticas** facilitando la comprensión del funcionamiento del sistema.

FÁCIL INSTALACIÓN Y MANEJO, AUTOTEST DE LA INSTALACIÓN. REDUCE EL CONSUMO ELÉCTRICO EN LA EXTRACCIÓN HASTA UN 35%

DURAN ELECTRONICA CALIBRA CON GAS TODOS LOS DETECTORES MEDIANTE SOFISTICADOS SISTEMAS ELECTRÓNICOS DINÁMICOS Y ESTÁTICOS CONTROLADOS POR ORDENADOR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA UNIDAD DE ZONA

| | |
|---------------------------------------|--|
| Tecnología | µP de 8 bit |
| Tensión de alimentación | De 8 a 20V DC 15V nominal |
| Consumo máximo | 80 mA (en modo test) |
| Capacidad de muestreo | 14 detectores x 4 zonas = 56 detectores |
| Modos de lectura | Lectura máxima o lectura de medias |
| Comunicación | 2 hilos de alimentación de 1,5 mm ² + 1 hilo TX / RX |
| Niveles de ventilación | 8 niveles programables + 8 de 2ª velocidad asociados automáticamente |
| Niveles de alarma | 8 niveles asociados automáticamente a la ventilación |
| Memoria de estado | Residente en E ² prom no volátil -retención 10 años- |
| Longitud máx. entre unidad y detector | 250 - 300 m de cable de 1,5 mm ² |
| Salidas de ventilación | Hasta 2 salidas mediante relé de 1 circuito, contacto seco 5A protegido con fusible |
| Salida de alarma | 1 salida general mediante relé, 1 circuito, contacto seco, 5A protegida con fusible |
| Presentación de datos | En 3 displays de 7 segmentos + 6 LEDS de información auxiliar, integrados junto con 5 teclas de control en policarbonato |
| Consumo | 25W / 230V |
| Medidas -mm- | 365 x 105 x 260 |
| Peso -gr- | 7.200 -4 zonas- |

DETECTOR DURAN 203 PLUS

| | |
|-----------------------------------|---|
| Tecnología | Semiconductor y µP de 8 bit |
| Tensión de alimentación | De 8 a 20V DC 15V nominal |
| Consumo en lectura | 5 mA |
| Consumo en reposo | 10 mA |
| Consumo en enfriamiento | 22 mA |
| Consumo en descontaminación | 138 mA max. |
| Resolución media | ± 9 ppm a 20 °C y 21% O ₂ -mínimo 10%- |
| Rango de medida | De 0 a 300 ppm CO |
| Velocidad de respuesta | Una lectura cada 150 segundos |
| Vida útil del sensor | 5 años -dependiendo del ambiente de uso- |
| Compensación térmica | Automática mediante un sensor de temperatura integrado a partir de <12 °C y >30 °C |
| Condiciones ambientales estándar | 10°C-35 °C y 50% -80% humedad relativa |
| Altura y lugar de instalación | Entre 1,50 - 2 m de altura en techos o columnas. |
| Presentación y medidas | Caja inyectada en formato circular de ABS de 90 mm Ø y 75 mm de altura |
| Influencia de gases interferentes | 10.000 ppm de CO ₂ / 3.000 ppm de CH ₄ / 100 ppm de SO ₂ ó C ₆ H ₆ / 50 ppm de NO _x = 3% de la lectura |
| Conexión | 3 hilos de 1,5 mm ² en paralelo |
| ÁREA DE PROTECCIÓN RECOMENDADA | 200 m ² * |

* Cumpliendo la normativa española vigente

