



Detector autónomo diseñado para la detección de gases explosivos con tecnología catalítica (pellistor), para un rango de detección de 0 al 100% L.I.E. y resistente a los vapores de siliconas.

Funciones:

- Indicaciones ópticas de estados y avería del sensor
- Selección del gas a detectar mediante jumper
- Estado inicial de relé de alarma programable
- Niveles de alarma programables
- Retardo de activación de relé de alarma programable
- Sensor y compensador en encapsulados independientes que aseguran una mayor linealidad y estabilidad

- **Funcionamiento autónomo:** sin conexión a ninguna central
- **Rango de detección** de 0 a 100% L.I.E.
- **Resistente** a los vapores de silicona (HDMS)
- **Detector** provisto de filtro sinterizado
- **Grado** de protección IP65.

GASES DISPONIBLES

Metano-gas natural CH_4 - Hidrógeno H_2 - Metanol CH_4O - Etano C_2H_6 - Etanol C_2H_6O - Etileno $2HC=CH_2$ - Propano C_3H_8 - Propileno $H_2C=CH-CH_3$ - Acetona $CH_3(CO)CH_3$ - Amoniaco NH_3 - Ciclo Hexano C_6H_{12} - Ciclo Pentano C_5H_{10} - Dioxano $C_4H_8O_2$ - Acetato de Etilo $CH_3-COO-CH_2-CH_3$ - Alcohol Isopropílico (IPA) $H_3C-HCOH-CH_3$ - Etil Metil Cetona (MEK) - Butano C_4H_{10} - Hexano C_6H_{14} - Pentano C_5H_{12} - Propanol $H_3C-CH_2-CH_2-OH$ - Alcohol Propílico - Acetato de Butilo $CH_3COO(CH_2)_3CH_3$ - Iso-Octano $CH_3C(CH_3)_2CH_2(CH_3)_2/C_8H_{18}$ - Heptano C_7H_{16} - Tolueno $C_6H_5CH_3$ - Xileno $C_6H_4(CH_3)_2$ - Benceno C_6H_6 - Queroseno - Ácido Acético $CH_3-COOH(C_2H_4O_2)$ - Decano $C_{10}H_{22}$ - Alcohol Isobutilico - Nonano $CH_3-(CH_2)_7-CH_3$ - Estireno C_8H_8 - Isobutil Metil Cetona.

También se fabrica una versión especial para detección de ACETILENO.

STANDGAS HC PRO permite la selección automática del gas a detectar, de cualquiera de los gases disponibles, mediante protocolo establecido con un jumper.

APLICACIONES

- Cuartos de Baterías - Laboratorios Farmacéuticos - Laboratorios de Universidades - Industria Aeronáutica
- Galerías - Destilerías - Ganaderías - Gasolineras - Salas de calderas - Cocinas Industriales - Industria en General.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tecnología	Sensor catalítico y microprocesador
Tensión de alimentación	De 10V a 30V DC (2 hilos +/-)
Consumo máximo a 12 V DC	110 mA a 12V DC
Rango medida de gases	0-100% L.I.E. Metano - lineal en toda la escala-
Resolución	±1% L.I.E. del rango de medida
Deriva de cero	± 7mV/año
Deriva span	± 9% L.I.E./ año
Tiempo estabilización	< 15 minutos –todas especificaciones-
Tiempo de respuesta T50/T90	3s y 8s respectivamente
Vida útil	Aprox. 4 años en condiciones normales de trabajo
Periodos de mantenimiento	Anual –recomendado-
Rango de humedad	0 a 95% HR sin condensación
Condiciones ambientales	-10°C a +50°C
Limites de presión atmosférica	1 Atm ± 10%
Indicación óptica sensor	Externa
Indicación estados	Externa
Salida de relé de alarma	1 nivel de alarma programable a elegir entre 2 niveles (20% L.I.E. y 50% L.I.E.), desconexión instantánea / retardada con programación de retardo de desconexión. Programación del estado del relé en reposo / activado
Área de cobertura	16 m ² aproximadamente
Grado de protección	IP65
Material caja	Makrolon & ABS
Entrada y diámetro del cable	Prensaestopas / 6-10mm ² -para mantenimiento IP65-
Dimensiones en mm y peso en gr	120 X 160 X 60 / 288

GARANTÍA

Los detectores STANDGAS HC PRO están garantizados contra cualquier defecto de fabricación durante 1 año después de la adquisición del equipo. Las condiciones de la garantía quedan recogidas en el manual de instalación del detector.

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Al realizar su pedido anote correctamente el código del producto que desea y compruebe que la descripción del mismo es la correcta. Recuerde que la selección de gas se realiza mediante protocolo establecido con un jumper.

STANDGAS HC PRO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
SPLN-HCr	Detector autónomo para gases explosivos provisto de salida de relé

